
S.C. ALVIMEC S.R.L.

Nr.Registru Comerț : J22-447-1993
Cod Unic de înregistrare : RO3915679
Sediu : 707280 Letcani nr.227- Iasi
Tel : 0040 232 29 67 76
Fax : 0040 232 29 69 56
Mobil GSM : 0040 744 31 07 28
E-mail : alvimec@cryo.ro
<http://www.alvimec.ro>



Stante, matrite, piese stantate

RAPORT DE AUTOEVALUARE IN VEDEREA ATESTARII

in conformitate cu HG 551/2007, perioada 01.01.2005 -31.12.2007

1. Datele de autentificare ale unitatii de cercetare-dezvoltare

1.1 Denumirea: S.C. ALVIMEC S.R.L.

1.2 Statutul juridic: Societate comerciala cu raspundere limitata, CUI: **RO3915679**

1.3 Actul de infiintare : Hotarare judecatoreasca nr.**3143/28.01.1993**

1.4 Numarul de inregistrare in Registrul potentialilor contractori : **3821**

1.5 Director general : **Dr.ing. Alexandru Olariu**

1.6 Adresa: Letcani nr.227, cod 707280 – Iasi

1.7 Telefon : 0232-29 67 76 ; Fax : 0232-29 69 56 ; Pag. web : www.alvimec.ro ;
e-mail : alvimec@cryo.ro

2. Domeniul de specialitate

2.1 Conform clasificarii UNESCO : 2205

2.2 Conform clasificarii CAEN : 7310 ; 2840

3. Starea unitatii de cercetare-dezvoltare

3.1.ALVIMEC este o societate cu raspundere limitata, organizata ca intreprindere mica, infiintata in anul 1993 , cu activitate de productie in domeniul mecanic. Produse de referinta: a) sante ; b) matrite; c) piese stantate ; d) piese ambutisate ; e) cartuse filtrante pentru filtrarea gazelor ; f) subansamble pentru arzatoare cu gaze naturale. In anii 2001 -2005 ALVIMEC s-a clasat in topul firmelor din judetul Iasi , in domeniul sau de activitate, in primele doua locuri.

ALVIMEC desfasoara activitate de cercetare-dezvoltare, care se materializeaza in lucrari stiintifice, brevete de inventie, tehnologii si produse noi.

Firma este in curs de implementare in vederea obtinerii certificarii conform standard **SREN ISO 9001**.

In cadrul colectivului lucreaza un **doctor inginer in mecanica ca personal atestat si doi ingineri specialisti**.

Raport de autoevaluare – S.C. ALVIMEC S.R.L. Letcani – Iasi

Directiile principale de cercetare-dezvoltare sunt legate de:

- obtinerea prin stantarea si matritarea de precizie a pieselor din metal;
- optimizarea proceselor de stantare la rece si la cald;
- inlocuirea matritarii la cald cu matritarea la rece;
- automatizarea proceselor de extrudare la rece a otelurilor;
- tehnologii noi de obtinere a straturilor fosfatate de inalta porozitate pentru deformarea volumica a pieselor din otel;

Modul de valorificare a rezultatelor de cercetare, dezvoltare, inovare si gradul de recunoastere a acestora

Incepand cu anul 1994 **ALVIMEC** este furnizor si colaborator al S.C.TOTALGAZ S.A. si TOTALGAZ INDUSTRIE S.A, pentru care efectueaza cercetari si realizeaza produse in domeniul filtrarii si reglarii presiunii gazelor naturale.

Exemple de cercetari valorificate prin produse realizate petru TOTALGAZ S.A.

- matrite pentru ambutisarea capacelor inferioare si superioare la regulatoarele de gaz semiindustriale si industriale;
- subansamblu pentru arzator automatizat de 10 m.c. din otel inoxidabil ;
- tehnologie pentru inlocuirea capacelor din otel cu capace din aluminiu la regulatoarele semindustriale pentru gaze naturale;
- matrite pentru producerea sferelor din otel inoxidabil pentru robinete industriale ;
- tehnologie pentru producerea sferelor din otel carbon (nu se mai utilizeaza oteluri inoxidabile);

In perioada 2006-2008 **ALVIMEC S.R.L.**este angajat ca partener in cadrul proiectului CEEEX nr.191/20.07.2006

„Sistem automat pentru obtinerea piulitelor olandeze din otel prin extrudare indirecta la rece”
incheiat cu Agentia Manageriala de Cercetare Stiintifica, Inovare si Transfer Tehnologic
POLITEHNICA Bucuresti

Situatia financiara-datorii la bugetul de stat

Societatea **ALVIMEC S.R.L.** nu are datorii la bugetul de stat

4. Criterii primare de performanta

4.1. Lucrari stiintifice de specialitate cotate ISI _____

4.2. Brevete de inventie si drepturi de autor protejate _____

4.3. Produse si tehnologii rezultate din activitati de cercetare care au la baza brevete,omologari,innovatii proprii, studii prospective si servicii rezultate din activitatea de cercetare dezvoltare comandate de beneficiar

4.3.1.Numar de produse ,studii ,servicii si tehnologii

2005

- tubulatura radianta din otel inoxidabil pentru arzatoarele de 10 mc , contract nr.1 din 10 martie 2005 , beneficiar S.C. TOTALGAZ S.A. Iasi
- sistem universal pentru montarea arztoarelor de 10 mc , contract nr 2 din 15 august 2005, beneficiar S.C. TOTALGAZ S.A. Iasi

Raport de autoevaluare – S.C. ALVIMEC S.R.L. Letcani – Iasi

- matrita universală pentru producerea sasiurilor arzătoarelor de 10, 20, 30, 40, 50 și 60 m.c., contract nr.3 din 10 septembrie 2005, beneficiar S.C. TOTALGAZ S.A.
- stanta universală pentru determinarea gradului de ambutisare a tablelor subțiri din oțeluri inoxidabile, contract nr.4 din 24 septembrie 2005, beneficiar S.C. ALVIMEC SRL – producție
- stante de ambutisare și perforare pentru obținerea duzelor din inox pentru echipamentele de sudură cu aer cald, contract nr.4 din 5 octombrie 2005, beneficiar GRADIENT SRL

2006

- matrite pentru producerea prin ambutisarea a tablelor din oțel a capacelor inferioare și superioare necesare reguletoarelor de gaze naturale semiindustriale, contract nr.1 din 10 martie 2006, beneficiar S.C. TOTALGAZ S.A.
- studiu privind înlocuirea capacelor din oțel din componenta reguletoarelor semiindustriale cu capace din aluminiu, contract nr.2 din 14 iulie 2006, beneficiar S.C. TOTALGAZ S.A.
- stanta cu nervura unghiulară pentru stantarea de precizie a tablelor din oțel, contract nr.3 din 25 iunie 2006, beneficiar ALVIMEC SRL – producție
- stand de măsurare a forțelor necesare deformării plastice la rece pentru table cu grosimea cuprinsă între 0,5 mm și 3 mm, contract nr.4 din 10 august 2006, beneficiar ALVIMEC SRL
- stanta universală pentru producerea manetei de acționare la robinetele cu DN50 , DN80 și DN100 mm, contract nr.5 din 4 septembrie 2006, beneficiar TOTALGAZ SA.

2007

- tehnologie pentru obținerea prin deformare plastică la rece a sferelor din oțel inoxidabil , necesare robinetelor cu DN 50, DN 80 , DN100 mm, contract nr.1 din 15 ianuarie 2007, beneficiar TOTALGAZ SA
- elaborarea modelului sistemului automat pentru obținerea piulitelor olandeze din oțel prin extrudare indirectă la rece , et.II-a , contract nr.191 din 20.07.2006 beneficiar UP București – CCEEM București
- matrita pentru ambutisarea discurilor porcutit de la mașinile de cosit, contract nr.2 din 22 februarie 2007, beneficiar SC TEHNOMECANICA SRL Pâncani
- studiu privind obținerea prin deformare plastică la rece a subansamblului supapă refulare, contract nr.3 din 12 martie 2007, beneficiar SC RACORDEX Tg.Neamț
- tehnologie pentru obținerea prin deformare plastică la rece a prizelor de împănare, contract nr.4 din 15 aprilie 2007 beneficiar ELECTRIC INSTAL SRL Iași
- procedeu și stante pentru obținerea prin tăiere a produsului carcasa GA01UTI, contract nr.5 din 26 aprilie 2007, beneficiar GRADIENT SRL Iași
- tehnologie și matrita pentru obținerea prin deformare la rece și la cald a sferelor din oțel carbon, necesare robinetelor cu DN50, DN80, DN100 mm, contract nr.6 din 10 iunie 2007, beneficiar TOTALGAZ SA.
- tehnologie și dispozitiv universal pentru obținerea garniturilor din cauciuc armat , contract nr.7 din 24.09.2007, beneficiar ALVIMEC SRL
- matrita ambutisare carcasa lămpă finală , contract nr.8 din 16.10.2007, beneficiar INFOSTAR SRL Pâncani

Raport de autoevaluare – S.C. ALVIMEC S.R.L. Letcani – Iasi

Total punctaj cap. 4.3.1 -----19x 20 = 380

5. Criterii secundare de performanta

5.1 Lucrari stiintifice (tehnice) publicate in reviste de specialitate fara cotation ISI _____

5.2. Lucrări științifice prezentate la conferințe internaționale cu comitet de program _____

5.3. Modele fizice, modele experimentale, modele funcționale, prototipuri, normative, proceduri, metodologii, reglementări și planuri tehnice noi sau perfecționate, realizate în cadrul programelor naționale sau comandate de beneficiar

5.3.1. Număr de modele, normative, proceduri etc.:5,0

Anul 2006 - proiect CEEEX nr.191/20.07.2006

**„Sistem automat pentru obtinerea piulitelor olandeze din otel prin extrudare indirecta la rece”
incheiat cu Agentia Manageriala de Cercetare Stiintifica, Inovare si Transfer Tehnologic
POLITEHNICA Bucuresti**

6. Prestigiul profesional

6.1. Membri (incluzând statutul de recenzor) în colectivele de redacție ale unor reviste (cotate ISI sau incluse în baze de date internaționale) sau în colective editoriale ale unor edituri internaționale recunoscute _____

6.2. Membri în colectivele de redacție ale revistelor recunoscute național (din categoria B în clasificarea CNCSIS) _____

**6.3. Premii internaționale obținute printr-un proces de selecție
Număr de premii: _____**

**6.4. Premii naționale ale Academiei Române
Număr de premii: _____**

**6.5. Conducători de doctorat, membri ai unității de cercetare
Număr de conducători de doctorat: -----**

6.6. Număr de doctori în știință, membri ai unității de cercetare

Număr de doctori în știință: 1.....10,0

Total punctaj cap. 610,0

7. Venituri realizate prin contracte de cercetare în domeniul pentru care se face evaluarea (în perioada pentru care se face evaluarea):

7.1. Numărul și valoarea contractelor de cercetare internaționale finanțate din fonduri publice: _____

7.2. Numărul și valoarea contractelor de cercetare internaționale finanțate din fonduri private: _____

7.3. Numărul și valoarea contractelor de cercetare naționale finanțate din fonduri publice:

CEEEX nr.191-20.07.2006 pentru perioada 20.07.2006 – 15.06.2008 in valoare de 350.000 lei

7.4. Numărul și valoarea contractelor de cercetare naționale finanțate din fonduri private _____

7.5. Alte surse: _____

7 bis. Venituri realizate din activități economice (servicii, microproducție):

2005	2006	2007
294.468lei	384.503 lei	604.352 lei

8. Resursa umană de cercetare (situația va fi prezentată pe ani)

8.1. Total personal de cercetare care realizează venituri din activitatea de cercetaredezvoltare/ din care doctori în știință:

8.1.1. Cercetători științifici gradul 1 (profesori)/din care doctori în știință: _____

8.1.2. Cercetători științifici gradul 2 (conferențieri)/din care doctori în știință: _____

8.1.3. Cercetători științifici gradul 3 (lectori)/din care doctori în știință: _____

2005	2006	2007
1/1	1/1	1/1

8.1.4. Cercetători științifici/din care doctori în știință: _____

8.1.5. Asistenți de cercetare: _____

8.1.6. Total personal auxiliar de cercetare angajat:

2005	2006	2007
2	2	2

8.2. Date privind perfecționarea resursei umane

8.2.1. Număr de doctoranzi și masteranzi care lucrează în unitatea de cercetaredezvoltare la data completării formularului: _____

8.2.2. Număr de teze de doctorat realizate în unitatea de cercetare-dezvoltare în perioada pentru care se face evaluarea: _____

9. Infrastructura de cercetare-dezvoltare

9.1. Laborator de cercetare dezvoltare

9.2. Lista echipamentelor performante achiziționate în ultimii 3 ani:

- | | |
|---|--|
| 1. Masina pentru lustruirea metalelor – | 03.10.2006 - Contract CEEX , nr.191/20.07.2006 |
| 2. Masina de gaurit GSB 12 VE-2 | - 03.10.2006 - Contract CEEX , nr.191/20.07.2006 |
| 3. Notebook HP nr.8220 | - 04.10.2006 - Contract CEEX , nr.191/20.07.2006 |
| 4. Imprimanta HP LJ 1022 | - 04.10.2006 - Contract CEEX , nr.191/20.07.2006 |
| 5. Presa macanica 25 t.f. | - 06.03.2007 - Fonduri proprii |
| 6. Centru vertical OKUMA 56 MB | - 10.10.2007 – Fonduri proprii |
| 7. Instalatie tratament termic | - 10.10.2007 - Contract CEEX , nr.191/20.07.2006 |
| 8. Compresor aer comprimat | - 10.10.2007 – Fonduri proprii |
| 9. Presa hidraulica 20 t.f. | - 15.12.2007 – Fonduri proprii |
| 10. Strung SN 400 | - 15.12.2007 – Fonduri proprii |

Director General,
Dr.ing. Alexandru Olariu

